

# RIEN QUE POUR VOS YEUX

Ceux qui ne regardent pas bien ne voient pas les dangers qui les entourent. Presque chaque jour, les travailleurs sont confrontés sur leur lieu de travail à un large éventail de risques. Les risques mécaniques, chimiques, thermiques et les risques de rayonnements peuvent causer des lésions graves, allant des irritations oculaires et des inflammations oculaires à la cécité complète. Notre paquet de protections pour le visage satisfait aux normes européennes les plus strictes en matière de sécurité et garantit un confort optimal. Artelli vous propose un large choix de lunettes de sécurité et de masques pour les applications les plus variées.





## LÉGISLATION ET DIRECTIVES

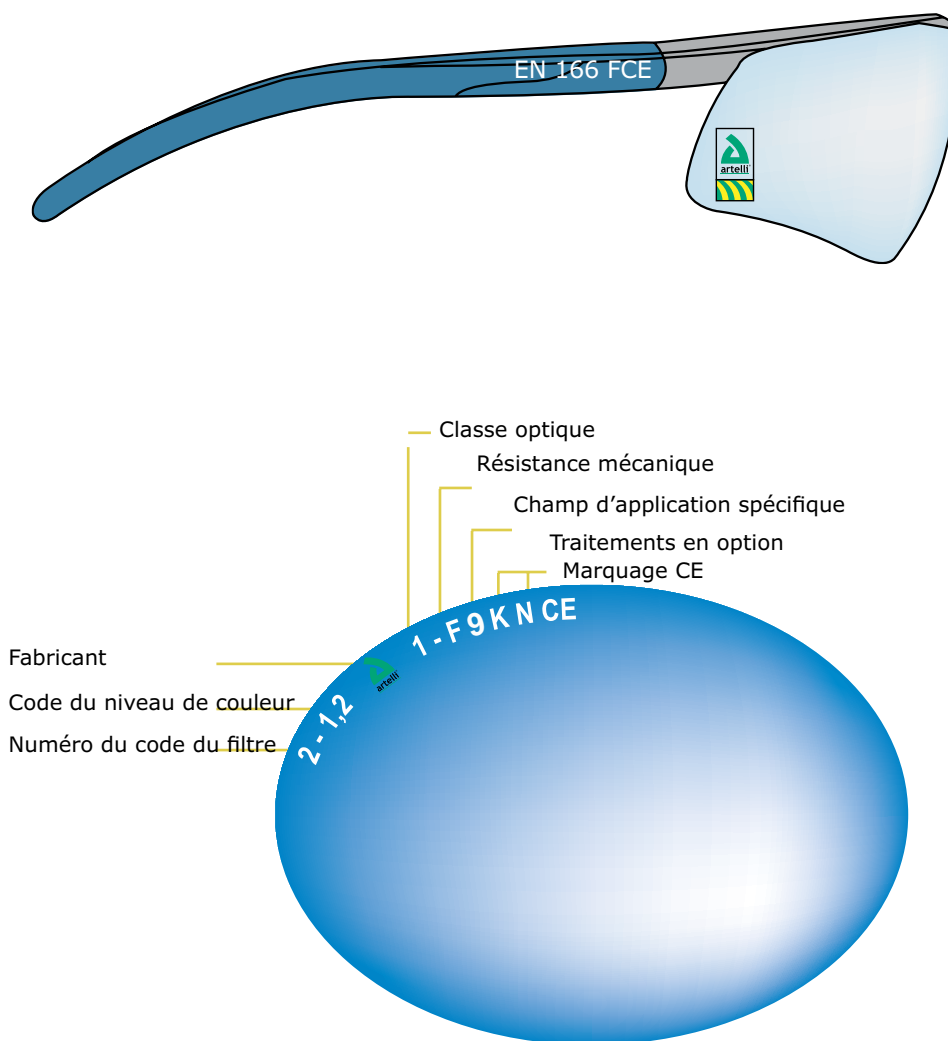
Tous les équipements de protection oculaire et tous les masques sont agréés CE en fonction des normes européennes EN en vigueur pour l'application.

Voici une énumération de ces normes:

| NORME         | DESCRIPTION  |
|---------------|--|
| EN 166: 2001  | Critères de base pour tous les yeux et protection faciale, à l'exception des rayons laser, nucléaires, x et de la faible température de rayonnement IR |
| EN 167: 2001  | Méthodes d'essais optiques   |
| EN 168: 2001  | Méthodes d'essais autres qu'optiques   |
| EN 169: 2002  | Filtres de soudage et techniques annexes   |
| EN 170: 2002  | Filtres ultraviolets   |
| EN 171: 2002  | Filtres infrarouges (filtres IR)   |
| EN 172: 1995  | Filtres de protection solaire à usage industriel   |
| EN 175: 1997  | Équipements de protection des yeux et du visage pendant les travaux de soudage et les processus annexes  |
| EN 207: 1998  | Filtres et protecteurs de l'œil contre les rayonnements laser  |
| EN 208: 1998  | Lunettes de protection pour les travaux de réglage sur les lasers et sur les systèmes laser  |
| EN 379: 2003  | Filtres laser automatiques   |
| EN 1731: 1997 | Protection des yeux et du visage des fils métalliques tissés pour une protection contre les risques mécaniques et /ou la chaleur                       |

## MARQUAGES

Une protection des yeux ou du visage doit comprendre un marquage sur lequel sont mentionnés les prestations et le champ d'application, en sorte qu'elle puisse être identifiée et utilisée de la manière prévue. La monture et les verres, ainsi que le support pour l'écran et l'écran doivent être marqués de manière séparée. S'ils forment un ensemble, le marquage sur la monture doit être apposé sur le support pour l'écran.





## EXPLICATIONS DES SYMBOLES

a) Symboles sur la monture / le support pour écran (par ordre de succession). Le marquage sur la monture / le support pour écran indique le champ d'application de toute la protection des yeux / du visage, conformément à la norme EN 166: 2001.

| DESCRIPTION  | SYMBOLE  |
|--|--|
| <b>LOGO FABRICANT</b>  | LOGO   |
| <b>NORME</b>   | EN 166   |
| <b>CHAMP D'APPLICATION SPECIFIQUE</b>  |  |
| Généralités: Généralités:risques mécaniques non spécifiés, UV, IR, lumière et rayons du soleil visibles    | Pas de symbole                                     |
| Liquides: gouttes et éclaboussures   | 3  |
| Grosses poussières: grandes particules de poussières (> 5 microns)   | 4  |
| Gaz et fines particules: gaz, vapeur, brume, fumée et particules de poussières avec une taille < 5 microns | 5  |
| Arc à souder: arc à souder électrique  | 8  |
| Métal fondu: éclaboussures de métal fondu et pénétration de particules fixes et chaudes                    | 9  |
| <b>RESISTANCE MECANIQUE</b>  |  |
| Solidité renforcée   | S  |
| Impact de faible énergie (45 m/sec.)   | F  |
| Impact d'énergie moyenne (120 m/sec.)  | B  |
| Impact d'énergie élevée (190 m/sec.)   | A  |
| Le numéro d'échelle le plus élevé du filtre est compatible avec la monture (si cela s'applique)            | Code de filtre le plus élevé qui peut être utilisé |
| <b>MARQUAGE CE</b>   | Marquage CE  |

b) Symboles sur les lentilles / l'écran (par ordre de succession). Le marquage sur les lentilles/l'écran indique les propriétés du matériau appliqué des lentilles/de l'écran, conformément aux normes concernées.

| DESCRIPTION   | SYMBOLE          |
|---|------------------|
| <b>FILTRES</b> (si cela s'applique)   |                  |
| Rayons ultraviolets (UV)  | 2-x, 2-x C*      |
| Rayons infrarouges (IR)   | 4-X**            |
| Lumière du soleil   | 5-X*** of 6-X*** |
| Travaux de soudure, en fonction de la procédure de soudure  | 1,7 tot 13       |
| <b>LOGO FABRICANT</b>   | LOGO             |
| <b>CLASSE OPTIQUE</b>   |                  |
| Convient pour être portés de manière permanente, pour des travaux avec des exigences visuelles élevées      | 1                |
| Convient pour être portés de manière occasionnelle, pour des travaux avec des exigences visuelles moyennes  | 2                |
| Convient pour être portés de manière brièvement, pour des travaux avec des exigences visuelles faibles      | 3                |
| <b>RESISTANCE MECANIQUE</b>   |                  |
| Solidité minimale   | Pas de symbole   |
| Solidité renforcée  | S                |
| Impact de faible énergie (45 m/sec.)  | F                |
| Impact d'énergie moyenne (120 m/sec.)   | B                |
| Impact d'énergie élevée (190 m/sec.)  | A                |
| Impact en combinaison avec une température élevée   | FT, BT ou AT     |
| <b>CHAMP D'APPLICATION SPÉCIFIQUE</b> (si cela s'applique)  |                  |
| Arc à souder: Arc à souder électrique   | 8                |
| Métal fondu : Éclaboussures de métal fondu qui ne collent pas et pénétration de particules fixes et chaudes | 9                |
| <b>TRAITEMENTS EN OPTION</b>  |                  |
| Revêtement contre les griffes   | K                |
| Revêtement contre les vapeurs (autres que le brouillard)  | N                |
| Réflexion améliorée   | R                |
| <b>MARQUAGE CE</b>  | CE               |

**NOTE**

- 2 Filtres UV, la reconnaissance de la couleur peut être influencée
- 2C L'ajout du code « C » indique la bonne reconnaissance de la couleur (ancien code UV + reconnaissance de la couleur = 3)
- 5 Filtre pour les rayons du soleil sans spécification IR
- 6 Filtre pour les rayons du soleil avec spécification IR
- \* X varie entre 1,2 et 5
- \*\* X varie entre 1,2 et 10
- \*\*\*X varie entre 1,1 et 4,1



## COMMENT CHOISIR LES BONNES LUNETTES?

Avant de faire un bon choix, il est important de connaître les types de protections des yeux et de protections du visage qui existent. Afin de vous donner un bon aperçu des différentes possibilités au sein de notre assortiment, nous avons établi pour vous une classification sur papier, qui doit faciliter votre choix final..

### RÉPARTITION EN FONCTION DE LA FORME

#### 1 LUNETTES DE SÉCURITÉ



Par **lunettes de sécurité**, nous entendons une monture ou une structure comprenant une lentille centrale ou deux lentilles ou verres, permutables ou non.

Les lunettes de sécurité doivent satisfaire à la norme **EN 166**. Concrètement, des lunettes de sécurité doivent vous protéger contre les **projections** de petites ou plus grandes **particules**. Afin de réduire au minimum les risques d'impact latéral, il vaut mieux que les lunettes de sécurité soient équipées de capuches latérales ou qu'elles disposent d'une monture latérale.

Parfois, les lunettes de sécurité disposent de verres teintés: des verres teintés sombres (lunettes de soleil) ou des verres de teintes claires (par exemple: lorsqu'on alterne souvent entre l'intérieur et l'extérieur).

#### 2 LUNETTES DE PROTECTION



Les **lunettes de protection** sont composées d'une vitre en plastique, insérée sur une monture qui s'adapte au visage et qui recouvre entièrement les deux yeux. La plupart du temps, ce type de lunettes est équipé d'un bandeau élastique.

Les lunettes de protection protègent la personne qui les porte contre les **particules** et les **éclaboussures** d'acides ou de produits **chimiques** et offrent une grande résistance contre les impacts de particules.

#### 3 LUNETTES DE RECOUVREMENT (LUNETTES DE VISITEURS)



Les lunettes de recouvrement sont composées d'une structure, qui entoure les yeux et s'adapte au visage, et sont équipées de deux verres ou d'un verre central. Ce type de lunettes peut être porté sur des lunettes de correction ordinaires.

Les lunettes de recouvrement sont souvent **moins chères** que les lunettes de sécurité et sont principalement utilisées dans le cadre de **travaux légers** ou comme **lunettes de visiteurs** (utilisation occasionnelle).

#### 4 ÉCRAN FACIAL



L' **écran facial** est une combinaison de protection des yeux et de protection du visage, qui peut être portée sur un bandeau directement sur la tête ou en combinaison avec un casque de sécurité.

Les écrans faciaux offrent, en fonction du type, une protection contre les impacts de particules, chaleur de rayonnement, substances chimiques agressives ou une combinaison de ces éléments.

#### 5 LUNETTES DE SOUDURE, ÉCRAN DE SOUDURE ET CASQUE DE SOUDURE



Les **verres teintés** des **lunettes de soudure** ont pour objectif d'absorber le plus possible les rayonnements et la chaleur qui sont libérés pendant la soudure. Plus le rayonnement est important, plus les verres doivent être foncés.

Les **lunettes de soudure** sont uniquement utilisées lors de la soudure au gaz ou lors de la découpe. Les casques de soudure et les écrans de soudure sont utilisés pour tous les autres types de soudure.

**Les écrans de soudure** sont tenus avec la main ou fixés sur la tête avec un bandeau, les casques sont directement placés sur la tête.

#### RÉPARTITION EN FONCTION DES MATÉRIAUX

Les deux principaux types de matériaux des lentilles/de la visière sont le **verre minéral** (durci de manière thermique ou chimique) et le **verre synthétique**.

- 1 **Le verre minéral** convient parfaitement pour des environnements très poussiéreux dans lesquels la résistance aux griffes ou une altération par certains produits chimiques revêt une importance capitale.
- 2 **Les lentilles/visières synthétiques ou en matière synthétique** (telle que le polycarbonate et l'acétate de cellulose) s'utilisent dans pratiquement tous les autres environnements.

- PC

Avec le polycarbonate, vous misez sur le confort et la sécurité. Les propriétés de protection de ce matériau sont nombreuses. Le polycarbonate est multiple, il enregistre de bons résultats en ce qui concerne le confort grâce à son poids léger, en ce qui concerne l'esthétique et l'absorption des ultraviolets et il peut être utilisé jusqu'à 130 °C.

Les lentilles de protection offrent une résistance exceptionnelle et une protection optimale contre les impacts de projectiles et les particules volatiles. Les lentilles en polycarbonate conviennent moins pour les travaux avec des produits chimiques agressifs. Les lentilles en polycarbonate sont toujours équipées de manière standard d'une couche de protection contre les griffes. Ces verres offrent une protection maximale contre les particules volatiles.

- AC

L'acétate de cellulose dispose d'une bonne résistance aux griffes et convient particulièrement pour des travaux avec des produits chimiques.

### 3 Revêtements

Lors de leur production, les lentilles sont souvent pourvues d'une couche de protection, que l'on appelle également revêtement. Ainsi, outre les revêtements résistant aux griffes, il existe également des revêtements qui offrent une résistance contre la buée.

## TABLEAUX DE CHOIX

### 1) Tableau général

| MARQUAGE | VITESSE MAXIMALE  | LUNETTES | LUNETTES DE PROTECTION | ÉCRAN FACIAL |
|----------|---|----------|------------------------|--------------|
| S        | 12 m/sec. (CR39/verre chauffé)                                    | ✓        | ✓                      | ✓            |
| F (T)    | 45 m/sec. (PC/AC)   | ✓        | ✓                      | ✓            |
| B (T)    | 120 m/sec. (PC/AC)  |          | ✓                      | ✓            |
| A (T)    | 190 m/sec. (PC)   |          |                        | ✓            |
| 3        | Gouttes de liquide  |          | ✓                      |              |
| 3        | Éclaboussures de liquide  |          |                        | ✓            |
| 4        | Grosses particules de poussière                                   |          | ✓                      |              |
| 5        | Gaz et fines particules de poussière                              |          | ✓                      |              |
| 8        | Court-circuit   |          |                        | ✓            |
| 9        | Métal fondu et substances chaudes                                 | ✓        | ✓                      | ✓            |
| K        | Dégâts de surface à cause de petites particules                   | ✓        | ✓                      | ✓            |
| N        | Résistance de la lentille contre les chocs                        | ✓        | ✓                      | ✓            |
| R        | Réflexion renforcée au niveau des infrarouges (supérieure à 60 %) | ✓        | ✓                      | ✓            |
| H        | Monture adaptée pour une petite tête                              | ✓        |                        |              |

2) Tableau de choix en fonction des types de matériaux/lentilles

| VERRE                             |                        |                  |          |                                   |                         |               |  |               |
|-----------------------------------|------------------------|------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------|---------------|--|---------------|
|                                   | Résistance aux impacts |                  | Solidité | Résistance aux produits chimiques | Résistance à la chaleur | Éclaboussures | Résistance aux éclaboussures de particules chaudes | Poids         |
|                                   | Grand projectile       | Petit projectile |          |                                   |                         |               |  |               |
| Durci à la chaleur                | bon                    | bon              | bon      | très bon                          | très bon                | correct       | mauvais  | le plus lourd |
| durci avec des produits chimiques | bon                    | mauvais          | bon      | très bon                          | très bon                | correct       | mauvais  | lourd         |

| PLASTIQUE          |                        |                  |          |                                   |                         |               |  |       |
|--------------------|------------------------|------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------|---------------|--|-------|
|                    | Résistance aux impacts |                  | Solidité | Résistance aux produits chimiques | Résistance à la chaleur | Éclaboussures | Résistance aux éclaboussures de particules chaudes | Poids |
|                    | Grand projectile       | Petit projectile |          |                                   |                         |               |  |       |
| Durci à la chaleur | bon                    | bon              | mauvais  | bon                               | correct                 | bon           | correct  | léger |
| polycarbonate      | très bon               | très bon         | mauvais  | correct                           | bon                     | très bon      | bon  | léger |

